



Förpackning
25 kg säck

Floor Industri är en pumpbar snabbhårdnande avjämningsmassa baserad på specialcement, sand, kompletterande bindemedel, samt tillsatsmedel. Materialet uppnår hög ythållfasthet redan efter ett till tre dygn. Den färdiga ytan varierar i ytstruktur och färg beroende av aktuella råvaror, blandnings- och lägningsförhållanden. Floor Industri är registrerad i Basta och accepteras enligt Byggarubedömningen BVB. Floor Industri är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7-AR0,5 enligt EN 13813.

Användningsområde

Floor Industri kan användas som ytskikt i lokaler med lätt industribelastning, industri med huvudsakligen fottrafik, trafik med handdragna pallyftare samt enstaka truckrörelser. Materialet rekommenderas för avjämning av golv i industrilokaler som skall beläggas med hårdplastbaserade beläggningar typ epoxi och akrylmassor och som avjämning och underlag för Floor 4610 Industry Top eller Floor 4630 Industry Lit på golv med extra höga belastningar. Floor Industri rekommenderas främst på underlag av betong som rensats från föroreningar. Skikt tjocklek 5-40 mm.

Floor Industri rekommenderas även som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets yttraghållfasthet är minst 2 MPa i skikt tjocklek 8-40 mm.

Lagring

6 månader i torra utrymme och i obruten förpackning.

Underlag

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementskiva, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Det dammsugna underlaget primas med Floor 4716 Primer. Primningen utförs i två omgångar. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på Floor 4600 Industry Base 1:10, 1:3). Underlagets temperatur får inte understiga +10°C. Härdningstid och uttorkningstid är starkt temperaturberoende.

Förberedelser

Underlaget skall ha en minsta yttraghållfasthet om 1,5 MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltgolv, som inte kan förankra ytskiktets krymp- och svällningar, måste avlägsnas. Krymp- och svällningar i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rölsefogar bör öppnas om de överspacklats. Avjämningskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t ex krympfogar eller andra rörelsefogar.

Vid läggning på fria ytor i industrilokaler rekommenderas alltid att golvet avvägs före arbetets påbörjande och att golvet "punktas upp" så att massan pumpas mot givna höjder. Vid omsorgsfullt utförd höjdmärkning kan golv med ytterst små jämnhetsavvikelse erhållas.

Förbehandling

Temperaturen i arbetslokalen bör vara 10 - 25°C. Torrbruksmaterialet bör före läggningstillfället även förvaras i uppvärmt utrymme. Starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen. För hög temperatur i materialet förändrar massans flytegenskaper, t ex för tidig gelning. Floor Industri blandas med ca 4,5 liter rent vatten per 25 kg säck (18%). Blandningen görs normalt med Webers automatiska blandarpumpar. Vid blandningen bör vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135 - 150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm). Obs, tillsätt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprov skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

Applicering

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. För att erhålla en slät överyta bör massan slätas med en tandad spackel. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens tjocklek. Normal vådlängd är ca 8 - 10 m. Som avgränsare används lämpligen Weber avstängarlist. Massans medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca 1,5 cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhårdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

Efterbehandling

Floor Industri behöver inte efterbehandlas, men för att minska absorption av smuts och underlätta städning kan en efterbehandling ändå ske. Behandling kan då ske med exempelvis Weber Vattenstopp/ytförstärkare som appliceras i 1-2 tunna skikt med gummiskrapa. Undvik mölbildning som annars kan ge upphov till en flammig yta. Ytan bör inte täckas de första 24 timmarna efter applicering annars kan flammighet uppstå. Floor Industri rekommenderas även som underlag för hårdplaster. Lämplig härdtid innan ytbehandling alternativt hårdplastbeläggning kan ske är minst 1-4 dygn beroende av uttorkningsklimat och skikt tjocklek. Vid limning av trägolv är torktiden en vecka per cm skikt tjocklek.

Praktiska tips

För kontroll att materialet hanterats rätt på byggarbetsplatsen kan hållfasthetsbestämning göras genom uppmätning av avjämningsskiktets ytdraghållfasthet, enligt GBR-branschstandard. För avjämningsskikt som härdat en månad i rumstemperatur (ca 20°C) skall ytdraghållfastheten vara >2 MPa. Angiven ytdraghållfasthet gäller en yta som ej gjorts åverkan på. Vid mätning efter kortare härdtid eller lägre härdtemperatur måste värdet enligt ovan reduceras. Ytbeskiktning: Det härdade materialet utgör - efter mekanisk slätning vid läggningen färdigt golv för lätt industri eller färdigt underlag för Weber Industrigolv eller för hårdplastbeläggningar.

Obehandlade Weber industrigolv underhålls med främst torra städmetoder, exempelvis torkmopning. Vid enstaka tillfällen kan de våtstädas genom exempelvis skurning med pH-neutrala skurmedel. Vattenmängden vid våtstädning ska vara begränsad och mölbildning för inte förekomma.

Är golven ytbehandlade med Weber Vattenstopp/Ytförstärkare underhålls de på samma sätt som obehandlade golv.

Är golven ytbehandlade med annan ytbehandling avsedd för cementbaserade golv ska man följa de städinstruktioner som följer med den valda ytbehandlingsmetoden.

Observera

Vid läggning på torra underlag i miljö som medger uttorkning och snabb genomhärdning av avjämningsmassan, ca 20°C och 50% RF kan beläggning av massan ske när ythållfastheten stigit till minst 1,5 MPa. Det brukar ta 1 - 4 dygn beroende av uttorkningsklimat och skikt tjocklek. Vid limning av trägolv är torktiden ca. en vecka per cm skikt tjocklek. Viktigt att notera är att weberfloor Industri inte kan kompensera för redan fuktiga underlag. En korrekt lagd avjämningsmassa bör inte slipas då slipning riskerar att minska ythållfastheten. Minsta tjocklek vid beläggning med hårdplastmassa bör normalt ej understiga 3 mm, 5 mm om golvet kommer utsättas för trucktrafik. Observera att vid storkök ställs särskilda krav som måste tas hänsyn till vid både val av hårdplast och dess tjocklek. Vattenskadestabilitet: Det härdade materialet har god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärden. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Miljöinformation

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Härdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av restprodukter och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggsvarudeklaration.

Produktspecifikation

Produktspecifikation

Materialåtgång	1,7 kg /mm och m2	Enligt GBR-mätstandard
Härdtid		
för gångtrafik	2-4 timmar	
för försiktig trafik	1 dygn	
för full trafik	1 vecka	
Min tjocklek	5 mm (8 mm vid beläggning med limmat homogent trägolv)	
Max tjocklek	40 mm	
Användningsområde		
För utomhusbruk	Nej	
För inomhusbruk	Ja	
Vattenbehov	4,5-4,75 liter per 25 kg (18-19%)	
Tryckhållfasthet		
Tryckhållfasthetsklass	C30	EN 13813
28 dygn	Medelvärde 36 MPa	EN 13892-2
Böjdraghållfasthet		
Böjdraghållfasthet	F7	EN 13813
28 dygn	Medelvärde 9 MPa	EN 13892-2
Krympning		
28 dygn	< 0,5 mm/m	EN 13454-2
Utflyt		
Flytförmåga	120-135 mm	EN 12706
Flytförmåga	200-230 mm	weber standard, metod 99:03 (ring 68x35 mm)

Produktspecifikation

Flytförmåga	135 -150 mm	Enl SS 923519 (ring 50x22 mm)
Ytdraghållfasthet	> 2,0 MPa efter 28 dygn MPa	
Fysikaliska egenskaper		
Brandtekniska egenskaper/brandklass	A2fl -s1	EN 13501-1
Kemiska egenskaper		
pH i uttorkat material	Ca 11	
Nötningsmotstånd		
Motståndsförmåga industrihjul	Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt BCA klass AR0,5.	

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.