



## weber EXM 702

- Expanderbetong fin är en certifierad torrbetong Avsedd för undergjutning
- Fastgjutning och kringgjutningar av brolager, stål- och betongpelare, räckesståndare mm

### Om produkten

Expanderbetong Fin är en certifierad torrbetong. Blandas endast med vatten för att få ett användningsfärdigt lätt rinnande, expanderande, frostbeständigt undergjutningsbruk. Expanderbetong Fin ger normalt god vidhäftning mot angränsande ytor och ger liksom andra cementrika bruk normalt bra korrosionsskydd för ingjutningsdetaljer av obehandlat stål. Ingjutningsgods av obehandlad aluminium får ej användas. Förzinkat ingjutningsgods skyddsmålas i den del som skall ingjutas. Expanderbetong Fin ger normalt god täthet och därmed hög beständighet mot yttre påverkan från t ex tvättemedel, lättare syraangrepp, saltlösningar och liknande. Produkten uppfyller krav på undergjutnings och igjutningsbruk enligt AMA Anläggning och är P-märkt enligt CR 059.

### Användningsområde

Används i skiktjocklekar 10-100mm. Särskilt lämpligt där alla sidor är givna och där krav på total utfyllnad finns. Expanderbetong Fin är avsedd för användning vid undergjutning, fastgjutning och kringgjutningar av brolager, stål- och betongpelare, räckesståndare m.m. Expanderbetong Fin är också lämplig för horisontella betonglagningar samt för injekteringsarbeten.

### Typ av underlag

- Betong
- Block
- Golvavjämning
- Keramik
- Mineraliskt underlag
- Sten
- Trä

### Begränsningar

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

### Förbehandling

Gjutning på eller mot befintligt underlag. Rengör gjutstället väl. Rå upphuggen motgjutningsyta ger bäst vidhäftning. Förvänta alltid gjutstället så att vatten ej sugts bort från gjutmassan. Vid gjutning får dock fritt vatten ej förekomma på gjutstället.

### Blandning

Expanderbetong Fin blandas maskinellt minst 5minuter med max 2,8 l vatten per 20 kg varvid erhålles ca 10 l betongmassa i lättflytande konsistens. Inga ytterligare tillsatser erfordras. Blandning görs med planblandare, snabblandare eller bormaskin/visp.

### Produktspecifikation

Rekommenderad skiktjocklek	10-100mm
Vattenbehov	Max 2,8l/ 20 Kg
Utbyte	ca 10l/20 kg
Appliceringsstemperatur	>5°C
Användningstid	30min
Öppentid	0,5 N/mm efter 210 min enligt EN 13294
Börjar härda	ca 4 tim
Konsistens	360-450mm enligt RISE-metod 1651
Bindemedel	Portlandcement, Cem I 42,5N MH/SR3/LA och Cem I 52,5R
Ballast	Natur 0-2mm
Fibrer	Nej
Tryckhållfasthet 1 dygn	>20 MPa enligt EN 12390-3.
Tryckhållfasthet 3 dygn	>45 MPa enligt EN 12390-3.
Tryckhållfasthet 7 dygn	>55 MPa enligt EN 12390-3.
Tryckhållfasthet 28 dygn	>60 MPa enligt EN 12390-3. För ackrediterad hållfasthetsprovning vid 28 dygn, kontakta Weber.
Krypning 28 dygn	<0,9 ‰ enligt SS 13 72 15
Exponeringsklass	X0, XC4, XS3, XD3, XF4, XA1 enligt EN 206-1
Frostbeständig	Mycket god, enligt SS 137244 1A
Vattentät	Ja, enligt SS 137214
Lufthalt	2-5% enligt SS-EN 1015-7
Kloridhalt	≤ 0,1% av cement enligt RISE-metod 0433
Expansion	0,5-2 % enligt SS-EN 445
Vattencemental (VCT)	ca 0,40
Utfyllnadsförmåga	≤ 50 porer med storlek 20-20 mm <sup>2</sup> enligt RISE-metod 1614
CE-märkning	EN 1504-6, Dop-SE 0216 enligt RISE Cert 0402
P-märkning	CR059, Cert nr 125701 enligt RISE Cert 1002
Lagring	Lagringstiden för säckar på inplastad lastpall är ca 12 månader från förpackningsdagen. Förvaras torr.
Förpackning	20 kg säck 1000 kg storsäck Löst
Vattenseparation	Ingen separation enligt SS-EN 445

## Användning

Pumpning

Expanderbruk har en lättflytande och för pumpning lämplig konsistens. Weber Maskinavd. har anpassade utrustningar. Anpassa konsistensen till gjutningsarbetet. Tillse att luftfickor ej bildas vid undergjutning genom att arbeta från ett håll. Endast lätt vibrering eller puddling får förekomma. Användning av en form med förhöjd formkant på en sida för ifyllnad av betongen är mycket lämpligt. EXM 702 skall användas inom 30minuter.

## Efterbehandling

Den färdiga gjutningen skall skyddas mot uttorkning. Exponerade ytor (tidigt avformade) härddas med vatten de första dyggen. När vattning avslutats eller när täckning (kvarsittande form) tas bort påförs Weber Krympspärr för bästa resultat.

## Observera

Vinterhantering: Vid lägre temperatur än +5 °C avstannar hållfasthetstillväxten. Även gjutningar mot kalla betongytor skall beaktas. Använd varm betong och skydda gjorda gjutningar mot avkylning. Betongen får ej utsättas för frost innan hållfasthet motsvarande 5MPa uppnåtts, normalt efter 1-3 dygn. Vid temperaturer +5 till -10°C kan EXM 711 eller 715 vara alternativ. Efterhärdning får ej utföras med vatten vid risk för minusgrader.

## Säkerhetsföreskrifter

Läs alltid gällande säkerhetsdatablad, använd personlig skyddsutrustning och följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter.

## Kvalitetskontroll

Produkten är P-märkt, enligt SP/Certifiering, CR059 expanderande torrbruk. P-märkning är en certifiering av tredje part, SP/certifiering. I certifieringen ingår detaljerade krav och kontroller av produkten avseende innehåll, funktionsegenskaper, beständighet och hållfasthetsegenskaper. I certifieringen ingår även årlig uppföljning av tillverkarens egenkontroll, samt provning i oberoende laboratorium, för att verifiera att angivna krav och egenskaper uppfylls. Följande produkttyper har krav/provningar och kan P-märkas som torrbruk- Undergjutnings- och igjutningsbruk enligt AMA Anläggning- Expanderande torrbruk- Expanderande köldbruk. Produktens aktuella egenskaper och uppfyllda krav framgår av godkännandebevis och produktblad.

## Återvinning

På sewer/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

## Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.