

weber EXM 702 expanderbetong



- Expanderbetong 702 är en torrbetong Avsedd för undergjutning
- Fastgjutning och kringgjutningar av brolager, stål- och betongpelare, räckesständer mm

OM PRODUKTEN

Expanderbetong 702 blandas endast med vatten för att få ett användningsfärdigt lättrinnande, expanderande, frostbeständigt undergjutningsbruk. Expanderbetong 702 ger normalt god vidhäftning mot angränsande ytor och ger liksom andra cementrika bruk normalt bra korrosionsskydd för ingjutningsdetaljer av obehandlat stål. Ingjutningsgods av obehandlad aluminium får ej användas. Förzinkat ingjutningsgods skyddsmålas i den del som skall ingjutas. Expanderbetong 702 ger normalt god täthet och därmed hög beständighet mot yttre påverkan från t ex tvättmedel, lättare syraangrepp, saltlösningar och liknande.

Produkten uppfyller krav på undergjutnings- och igjutningsbruk enligt AMA Anläggning.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Används i skiktjocklekar 10-100mm. Särskilt lämpligt där alla sidor är givna och där krav på total utfyllnad finns. Expanderbetong 702 är avsedd för användning vid undergjutning, fastgjutning och kringgjutningar av brolager, stål- och betongpelare, räckesständer m.m. Expanderbetong 702 är också lämplig för horisontella betonglagningar samt för injekteringsarbeten.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

TEKNISK SPECIFIKATION

Minsta skiktjocklek	10 mm
Maximal skiktjocklek	100 mm
Vattenbehov	Max 2,8 L/20 Kg
Utbyte	Ca 10 L/20 kg
Applicerings temperatur	> 5°C
Användningstid	Ca 30 min vid 20°C/50% RF
Öppentid	4h/0,1 MPa enl. SS 137126:2005
Börjar härda	Ca 4 tim
Konsistens	380-450mm enl. SP-metod 1651
Bindemedel	Portlandcement
Cementtyp och -klass	Cem I 42,5N MH/SR3/LA och Cem I 52,5R
Ballast	Natursand 0-2 mm
Tryckhållfasthet 1 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥20 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥20 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. >20 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm.
Tryckhållfasthet 7 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav.
Tryckhållfasthet 28 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥60 MPa efter 28 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥60 MPa efter 28 dygn, lägsta krav. >60 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm. För ackrediterad hållfasthetsprovning vid 28 dygn, kontakta Weber.
Krympning 28 dygn	<0,9 ‰ enl. SS 137215:2000
Exponeringsklass	X0/XC4/XS3/XD3/XF4/XA1 enl. EN 206-1
Frostbeständig	Mycket god, enl. SS 137244:2005 1A
Vattentät	Ja, enl. SS 137214
Lufthalt	2-5% enl. SS-EN 1015-7:1999
Kloridhalt	≤0,1% enl. SS-EN 196-2:2013
Expansion	0,5-2% enl. SS 137540:2008
VCT/VBT	Ca 0,40
Utfyllnadsförmåga	≤50 porer med storlek 20-20 mm ² enl. SP-metod 1614
CE-märkning	EN 1504-6, Dop-SE 0216 enl. cert 0402
Lagring	Torrt och frostfritt.
Lagringstid	12 månader.
Klimatpåverkan (GWP) enl. EPD A1-A3	0,386 kg CO ₂ e/kg
Vattenseparation	Ingen separation enl. SS 137540:2008

FÖRBEHANDLING

Gjutning på eller mot befintligt underlag. Rengör gjutstället väl. Rå upphuggen motgjutningsyta ger bäst vidhäftning. Förvattna alltid gjutstället så att vatten ej sugts bort från gjutmassan. Vid gjutning får dock fritt vatten ej förekomma på gjutstället.

BLANDNING

Expanderbetong 702 blandas maskinellt minst 5minuter med max 2,8 l vatten per 20 kg varvid erhålles ca 10 l betongmassa i lättflytande konsistens. Inga ytterligare tillsatser erfordras. Blandning görs med planblandare, snabblandare eller bormaskin/visp.

ANVÄNDNING

Pumpning

Expanderbruk har en lättflytande och för pumpning lämplig konsistens. Weber Maskinavd. har anpassade utrustningar. Anpassa konsistensen till gjutningsarbetet. Tillse att luftfickor ej bildas vid undergjutning genom att arbeta från ett håll. Endast lätt vibrering eller puddling får förekomma. Användning av en form med förhöjd formkant på en sida för ifyllnad av betongen är mycket lämpligt. EXM 702 skall användas inom 30minuter.

EFTERBEHANDLING

Den färdiga gjutningen skall skyddas mot uttorkning. Exponerade ytor (tidigt avformade) härdas med vatten de första dygnet. När vattning avslutats eller när täckning (kvarsittande form) tas bort påförs Weber Krympspärr för bästa resultat.

OBSERVERA

Vinterhantering: Vid lägre temperatur än +5 °C avstannar hållfasthetstillväxten. Även gjutningar mot kalla beton-

gytor skall beaktas. Använd varm betong och skydda gjorda gjutningar mot avkylning. Betongen får ej utsättas för frost innan hållfasthet motsvarande 5 MPa uppnåtts, normalt efter 1-3 dygn. Vid temperaturer +5 till -10°C kan EXM 711 eller 715 vara alternativ. Efterhärdning får ej utföras med vatten vid risk för minusgrader.

KVALITETSKONTROLL

Produktens aktuella egenskaper och uppfyllda krav framgår av godkännandebevis och produktblad.

ÅTERVINNING

På se.weber/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200853372	weber EXM 702, 20 kg säck	20 kg	BAG	48	7391479734705
5200779098	weber EXM 702, 1000 kg storsäck	1000 kg	BBG	1	7391479725413