

Helgängad stång

Helgängad stång 4.8, blankförzinkad, 1 meter, DIN 976

C1

Användningsområde

Helgängad stång används i längre applikationer tillsammans med lämplig mutter och bricka. Kapas till önskad längd med t ex bågfil.

Beskrivning

Helgängad stång DIN 976 (tidigare DIN 975). Gängstången är tillverkad av härdat stål med blankförzinkad ytbehandling för inomhusbruk

och i varmförzinkad och A4-70 syrafast utförande för utomhusbruk.

Montering

För montering av en gängstång i klass 4.8 bör man använda en planbricka med minst 140 HV, åtdragningen sker med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 2.

Specifikation

	MHGS blankförzinkad
Material	4.8 Stål
Ytbehandling	Enligt ISO 4042 5-8 µm
Korrosivitetsklass	C1

Förpackning

Art.nr	Dimension mm	Ytskiktets tjocklek	Antal/förp	Förp/storp
62111128	M4 × 1000	5µm	1	100
62111130	M5 × 1000	5µm	1	100
62111132	M6 × 1000	5µm	1	100
62111134	M8 × 1000	5µm	1	50
62111120	M10 × 1000	8µm	1	25
62111122	M12 × 1000	8µm	1	20
62111124	M16 × 1000	8µm	1	10
62111126	M20 × 1000	10µm	1	5

Helgängad stång 8.8, varmförzinkad, 1 meter, DIN 976

C3

Användningsområde

Helgängad stång används i längre applikationer tillsammans med lämplig mutter och bricka. Kapas till önskad längd med t ex bågfil.

Beskrivning

Helgängad stång DIN 976 varmförzinkad ytbehandling för utomhusbruk.

Montering

För montering av en gängstång klass 8.8 bör en planbricka med minst HV200 hårdhet användas samt att åtdragningen sker med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 2.

Specifikation

	MHGS varmförzinkad
Material	8.8 Stål
Ytbehandling	45 µm
Korrosivitetsklass	C3

Förpackning

Art.nr	Dimension mm	Ytskiktets tjocklek	Ant/förp	Förp/storp
62110810	M8 × 1000	45µm	1	50
62110802	M10 × 1000	45µm	1	25
62110804	M12 × 1000	45µm	1	20
62110806	M16 × 1000	45µm	1	10
62110808	M20 × 1000	45µm	1	5
62110812	M24 × 1000	45µm	1	1
62110814	M27 × 1000	45µm	1	1
62110816	M30 × 1000	45µm	1	1

Helgängad stång A4-70 syrafast, 1 meter, DIN 976A4
C5**Användningsområde**

Helgängad stång används i längre applikationer tillsammans med lämplig mutter och bricka. Kapas till önskad längd med t ex bågfil.

Beskrivning

Helgängad stång DIN 976, tillverkad i Syrafast rostfritt stål A4, för applikationer i krävande miljöer.

Montering

Åtdragning skall ske med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 3.

Specifikation

	MHGS A4-70 syrafast
Material	Rostfritt syrafast stål
Ytbehandling	-
Korrosivitetsklass	C5

Förpackning

Art.nr	Dimension mm	Ant/förp	Förp/storp
62110610	M4 x 1000	1	100
62110612	M5 x 1000	1	100
62110614	M6 x 1000	1	100
62110616	M8 x 1000	1	50
62110602	M10 x 1000	1	25
62110604	M12 x 1000	1	20
62110606	M16 x 1000	1	10
62110608	M20 x 1000	1	5
62110618	M24x1000		5

Helgängad stång 5.8, varmförzinkad, 1 meter, DIN976

C3

Användningsområde

Helgängad stång används i längre applikationer tillsammans med lämplig mutter och bricka. Kapas till önskad längd med ex. bågfil.

Beskrivning

Helgängad stång, DIN 976. Gångstången är tillverkad av härdat stål med varmförzinkad ytbehandling för utomhusbruk.

Montering

Åtdragning skall ske med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 2.

Specifikation

Material	5.8 Stål
Ytbehandling	Varmförzinkad
Korrosivitetsklass	C3

Förpackningar

Art.nr	Dimension	Längd	Ant/förp
62110702	M10	1000	1
62110704	M12	1000	1
62110706	M16	1000	1
62110708	M20	1000	1
62110710	M24	1000	1

Helgängad stång 8.8, blankförzinkad, 1 meter, DIN976

C1

Användningsområde

Helgängad stång används i längre applikationer tillsammans med lämplig mutter och bricka. Kapas till önskad längd med ex. bågfil.

Beskrivning

Helgängad stång, DIN 976. Gångstången är tillverkad av härdat stål med blankförzinkad ytbehandling för inomhusbruk.

Montering

Åtdragning skall ske med moment enligt anvisningar i Tekniska data, tabell 2.

Specifikation

Material	8.8 Stål
Ytbehandling	Blankförzinkad
Korrosivitetsklass	C1

Förpackningar

Art.nr	Dimension	Längd	Ant/förp
62111140	M6	1000	1
62111142	M8	1000	1
62111144	M10	1000	1
62111146	M12	1000	1
62111148	M16	1000	1
62111150	M20	1000	1
62111152	M24	1000	1
62111154	M27	1000	1
62111156	M30	1000	1

HELGÄNGAD STÅNG, DETTA ÄR BRA ATT VETA!

Helgängad stång kan användas när det finns behov för en lång gänga som innebär att man kan göra förankringar med lämplig Ankarmassa i betong, natursten, tegel och andra typer av stenmaterial till önskat monteringsdjup.

Gängstång används också vid olika typer av nedpendlingar från tak och bjälklag för upphängning av t.ex. ventilationskanaler, rördragningar, kabelstegar, undertak etc. Gängstången används då ofta i kombination med slagankare, ingjutninghylsor eller andra infästningar med invändig gänga.

Helgängad stång DIN 976-1 (tidigare DIN 975) är tillverkade av härdat stål med blankförzinkad ytbehandling för inomhusbruk (korrosivitetsklass C1), samt för utomhusbruk med varmförzinkad ytbehandling (korrosivitetsklass C3) alt. i rostfritt/syrafast stål i kvalitet A4-70 (korrosivitetsklass C4).

MONTERING

Vid användandet av gängstång i klass 4.8 och komplettering görs med mutter och bricka, så gäller följande:

KLASS 4.8 OCH 5.8	KLASS 8.8	A4 - 70
Muttern vara i enlighet med ISO 4032, min. stålhallfasthetsklass 6, och brickan ska vara i enlighet med DIN125/ISO 7089 med en hårdhet på min. 140 HV.	Muttern vara i enlighet med ISO 4032, stålhallfasthetsklass 8, och brickan ska vara i enlighet med DIN125/ISO 7089 med en hårdhet på min. 200 HV.	Muttern vara i enlighet med ISO 4032, kvalitet rostfri/syrafast A4-70, och brickan ska vara i enlighet med DIN125/ISO 7089 med en hårdhet på min. 200 HV.
Ytbehandlingen ska vara samma för mutter/bricka som för gängstången	Ytbehandlingen ska vara samma för mutter/bricka som för gängstången.	

ÅTDRAGNINGSMOMENT

- För rena bultförband gäller de åtdragningsmoment som redovisas i separat tabell.
- Vid användning av helgängad stång tillsammans med Ankarmassa, så gäller de åtdragningsmoment som redovisas i respektive ETA-godkännande.

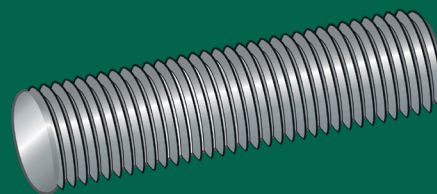
ESSVE

GET IT DONE

BLANKFÖRZINKAD HELGÄNGAD STÅNG ENL. DIN 976-1

DIM.	SPÄNNINGSAREA MM ²	4.8		8.8	
		BROTTGRÄNS, MPA:	400	BROTTGRÄNS, MPA:	800
		STRÄCKGRÄNS, MPA:	320	STRÄCKGRÄNS, MPA:	640
TILLÅTEN DRAGLAST kN	TILLÅTEN TVÄRLAST kN	TILLÅTEN DRAGLAST kN	TILLÅTEN TVÄRLAST kN		
M4	8,78	4,0	2,0	5,6	2,8
M5	14,2	6,4	3,2	9,1	4,5
M6	20,1	9,0	4,5	12,9	6,4
M8	36,6	16,5	8,2	23,4	11,7
M10	58,0	26,1	13,1	37,1	19,6
M12	84,3	37,9	19,0	54,0	27,0
M16	157,0	70,7	35,3	100,5	50,2
M20	245,0	110,3	55,1	156,8	78,4
M24	353,0	158,9	79,4	225,9	113,0
M27	459,0	206,6	103,3	293,8	146,9
M30	561,0	252,5	126,2	359,0	179,5

Material	Härdat & anlöpt kolstål enl. ISO 898-1
Ytbehandling	Enl. ISO 4042 5-8 µm
Korrosivitetsklass	C1



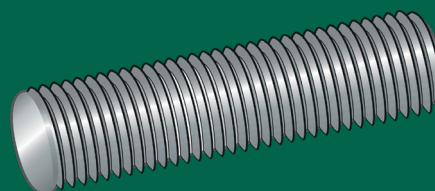
ESSVE

GET IT DONE

VARMFÖRZINKAD HELGÄNGAD STÅNG ENL. DIN 976-1

DIM.	SPÄNNINGSAREA MM ²	5.8		8.8	
		BROTTGRÄNS, MPA:	500	BROTTGRÄNS, MPA:	800
		STRÄCKGRÄNS, MPA:	400	STRÄCKGRÄNS, MPA:	640
		TILLÅTEN DRAGLAST kN	TILLÅTEN TVÄRLAST kN	TILLÅTEN DRAGLAST kN	TILLÅTEN TVÄRLAST kN
M8	33,2	13,3	6,6	21,2	10,6
M10	53,6	21,4	10,7	34,3	17,2
M12	84,3	33,7	16,9	54,0	27,0
M16	157,0	62,8	31,4	100,5	50,2
M20	245,0	98,0	49,0	156,8	78,4
M24	353,0	141,2	70,6	225,9	113,0
M27	459,0	183,6	91,8	293,8	146,9
M30	561,0	224,4	112,2	359,0	179,5

Material	Härdat & anlöpt kolstål enl. ISO 898-1
Ytbehandling	Min. 45 µm
Korrosivitetsklass	C3

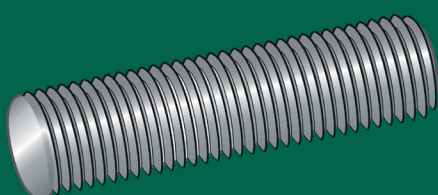


ESSVE

GET IT DONE

ROSTFRI/SYRAFAST HELGÄNGAD STÅNG ENL. DIN 976-1

Material	MHGS A4-70 Rostfri syrafast
Ytbehandling	
Korrosivitetsklass	C5



A4-70

Brottgräns, MPa:	700
Sträckgräns, MPa	450

DIM.	SPÄNNINGS- AREA MM ²	TILLÅTEN DRAGLAST kN	TILLÅTEN TVÄRLAST kN
M4	8,78	4,0	2,0
M5	14,2	6,4	3,2
M6	20,1	9,0	4,5
M8	36,6	16,5	8,2
M10	58,0	26,1	13,1
M12	84,3	37,9	19,0
M16	157,0	70,7	35,3
M20	245,0	110,3	55,1
M24	353,0	158,9	79,4
M27	459,0	206,6	103,3
M30	561,0	252,5	126,2

ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR BULTFÖRBAND I NEWTONMETER

DIM.	HÅLLFASTHETSKLASS ENLIGT ISO 898-1		HÅLLFASTHETSKLASS ENLIGT ISO 3506-1
	5.8	8.8	A4-70
M4	1,8	2,9	2
M5	3,6	5,7	4,1
M6	6,1	9,8	7
M8	15	24	17
M10	29	47	33
M12	51	81	57
M16	123	197	140
M20	240	385	273
M24	416	665	472
M27	600	961	682
M30	819	1310	930

ESSVE

GET IT DONE