



weberfloor industri

- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Plana golv – lättskötta golv
- Hög beständighet mot mekaniska belastningar – lång livslängd
- Lämplig som underlag för härdplaster

Om produkten

Weberfloor Industri är en pumpbar snabbhärdande avjämningsmassa baserad på specialcement, sand, kompletterande bindemedel, samt tillsatsmedel. Materialet uppnår hög ythållfasthet redan efter ett till tre dygn. Den färdiga ytan varierar i ytstruktur och färg beroende av aktuella råvaror, blandnings- och läggningförhållanden. Weberfloor Industri är registrerad i Basta och accepteras enligt Byggarverbedömningen BVB. Weberfloor Industri är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7-AR0,5 enligt EN 13813.

Egenskaper

- Lågalkalisk
- Snabbtorkande
- Självavjämnande

Appliceringsmetod

- Appliceras för hand
- Pumpbar

Användningsområde

Weberfloor Industri kan användas som yttskikt i lokaler med lätt industribelastning, industri med huvudsakligen fottrafik, trafik med handdragna pallyftare samt enstaka truckrörelser. Materialet rekommenderas för avjämnning av golv i industrilokaler som skall beläggas med härdplastbaserade beläggningar typ epoxi och akrylmassor och som avjämnning och underlag för Weberfloor 4610 Industry Top eller Weberfloor 4630 Industry Lit på golv med extra höga belastningar. Weberfloor Industri rekommenderas främst på underlag av betong som rensats från föroreningar. Skiktjocklek 5-40 mm. Weberfloor Industri rekommenderas även som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2MPa i skiktjocklek 8-40 mm.

Underlag

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementhud, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Det dammsugna underlaget primas med weberfloor 4716 Primer. Primningen utförs i två omgångar. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på weberfloor 4600 Industry Base 1:10, 1:3). Underlagets temperatur får inte understiga +10°C. Härdningstid och uttorkningstid är starkt temperaturberoende.

Typ av underlag

- Betong
- Golvavjämnning

Begränsningar

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

Produktspecifikation

| | |
|---|---|
| Materialåtgång | 1,7 kg/mm och m ² enligt GBR-mätstandard |
| Minsta skiktjocklek | 5 mm (8 mm vid beläggning med limmat homogent trägolv) |
| Maximal skiktjocklek | 40 mm |
| Vattenbehov | 3,6-3,8 liter per 20 kg (18-19%) |
| Härdningstid innan gångbelastning | 2-4 timmar |
| Härdningstid innan försiktig belastning | 1 dygn |
| Härdningstid innan full belastning | 1 vecka |
| Tryckhållfasthetsklass | C30 enligt EN 13813 |
| Tryckhållfasthet 28 dygn | Medelvärde 36 MPa enligt EN 13892-2 |
| Böjdraghållfasthetsklass | F7 enligt EN 13813 |
| Böjdraghållfasthet 28 dygn | Medelvärde 9 MPa enligt EN 13892-2 |
| Ytdraghållfasthet | > 2,0 MPa efter 28 dygn MPa |
| Krympning 28 dygn | < 0,5 mm/m enligt EN 13454-2 |
| Brandklass | A2fl -sl enligt EN 13501-1 |
| Nötningsmotstånd | Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt BCA klass AR0,5. |
| Rekommenderad vattenhalt | 18-19% |
| Flytförmåga | Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 130-150 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 200-230 mm EN 12706 (ring 30-50 mm) 120-135 mm |
| pH för härdat material | Ca 11 |
| Densitet | 2000 kg/m ³ , härdad och uttorkad produkt |
| Lagring | 6 månader i torra utrymme och i obruten förpackning. |
| Förpackning | 20 kg säck, 960 kg per pall |

Bra att veta

För kontroll att materialet hanterats rätt på byggarbetsplatsen kan hållfasthetsbestämning göras genom uppmätning av avjämningsskiktets ytdraghållfasthet, enligt GBR-branschstandard. För avjämningsskikt som härdat en månad i rumstemperatur (ca +20°C) skall ytdraghållfastheten vara >2MPa. Angiven ytdraghållfasthet gäller en yta som ej gjorts överkan på. Vid mätning efter kortare härdtid eller lägre härdtemperatur måste värdet enligt ovan reduceras. Ytbeskiktning: Det härdate materialet utgör - efter mekanisk slätning vid läggningen färdigt golv för lätt industri eller färdigt underlag för Weber Industrigolv eller för hårdplastbeläggningar. Obehandlade weberfloor industrigolv underhålls med främst torra städmetoder, exempelvis torr mopponing. Vid enstaka tillfällen kan de våtstädas genom exempelvis skurning med pH-neutrala skurmedel. Vattenmängden vid våtstädning ska vara begränsad och pölbildning för inte förekomma. Är golven ytbehandlade med weber Vattenstopp/Ytförstärkare underhålls de på samma sätt som obehandlade golv. Är golven ytbehandlade med annan ytbehandling avsedd för cementbaserade golv ska man följa de städinstruktioner som följer med den valda ytbehandlingsmetoden.

Förberedelser

Underlaget skall ha en minsta ytdraghållfasthet om 1,5MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltgolv, som inte kan förankra yttskiktets krympförelser, måste avlägsnas. Krympförelser i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar bör öppnas om de överspacklats. Avjämningsskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t ex krympfogar eller andra rörelsefogar. Vid läggning på fria ytor i industrilokaler rekommenderas alltid att golvet avvägs före arbetets påbörjande och att golvet "punktas upp" så att massan pumpas mot givna höjder. Vid omsorgsfullt utförd höjdmärkning kan golv med ytterst små jämnhetsavvikelser erhållas.

Förbehandling

Temperaturen i arbetslokalen bör vara +10 till +25°C. Torrbruksmaterialet bör före läggningstillfället även förvaras i uppvärmt utrymme. Starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen. För hög temperatur i materialet förändrar massans flytegenskaper, t ex för tidig gelning. Weberfloor Industri blandas med ca 3,6-3,8 liter rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Blandningen görs normalt med Webers automatiska blandarpumpar. Vid blandningen bör vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135-150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm). Obs, tillsatt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprov skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

Blandning

Temperaturen i lokalen bör vara mellan +10 och +25°C. Weberfloor Industri blandas med ca 3,6-3,8 liter rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Vid blandningen ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135 - 150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm) alternativt 200-230 mm (ring 68x35 mm). Tillsatt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprovet skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

Användning

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Under läggning slätas ytan lätt med en tandad spackel. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens tjocklek. Normal vådlängd är ca 8-10 meter. Som avgränsare används lämpligen weber avstängarlist. Massans

medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca 1,5 cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

Efterbehandling

Weberfloor Industri behöver inte efterbehandlas, men för att minska absorption av smuts och underlätta städning kan en ytbehandling göras genom påföring av weber vattenstopp/ytförstärkare. Ytbehandling påförs tidigast efter 1 dygn vid ett uttorkningsklimat om 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften. Påföringen görs 2 ggr med korthårig mopp i tunt skikt utspädd 1:1 med rent vatten. Ytan bör inte täckas de första 24 timmarna efter applicering annars kan flammighet uppstå. Weberfloor Industri rekommenderas även som underlag för hårdplaster. Lämplig härdtid innan ytbehandling alternativt hårdplastbeläggning kan ske är minst 1 dygn per cm skiktjocklek vid 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften. Vid limning av trögolv är torktiden en vecka per cm skiktjocklek.

Observera

Vid läggning på torra underlag i miljö som medger uttorkning och snabb genomhärdning av avjämningsmassan, ca +20°C och 50% RF kan beläggning av massan ske när ythållfastheten stigit till minst 1,5MPa. Det brukar ta 1 - 4 dygn beroende av uttorkningsklimat och skiktjocklek. Vid limning av trögolv är torktiden ca. en vecka per cm skiktjocklek. Viktigt att notera är att weberfloor Industri inte kan kompensera för redan fuktiga underlag. En korrekt lagd avjämningsmassa bör inte slipas då slipning riskerar att minska ythållfastheten. Minsta tjocklek vid beläggning med hårdplastmassa bör normalt ej understiga 3 mm, 5 mm om golvet kommer utsättas för trucktrafik. Observera att vid storkök ställs särskilda krav som måste tas hänsyn till vid både val av hårdplast och dess tjocklek. Vattenskadestabilitet: Det härdate materialet har god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärden. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Säkerhetsföreskrifter

Läs alltid gällande säkerhetsdatablad, använd personlig skyddsutrustning och följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter.

Miljöinformation

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Härdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggardeklaration.

Återvinning

På se.weber/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.