

Zakres użytkowania

ESSVE kotwa wpuszczana EDA/EDA-K służy do wykonywania zamocowań w podłożu z kamienia naturalnego oraz betonu. Znajduje zastosowanie przy tzw. mocowaniach tymczasowych, przy montażu w stropach: instalacji elektrycznych, wentylacyjnych, rurowych oraz konstrukcji sufitów podwieszanych. Rozmiary EDA-K M8 i M10 nadają się również do stosowania w płytach stropowych kanałowych.

Opis

Kotwa EDA/EDA-K składa się z nagwintowanej wewnętrznie tulei przewężonej w dolnej jej partii. Podczas osadzania kotwy poprzez wbijanie stożkowego trzpienia specjalnym narzędziem dolna, ponacinana część kotwy ekspanduje w podłożu. Wersja EDA wyprodukowana jest ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm oraz ze stali kwasoodpornej A4. Wersja EDA-K wyposażona w specjalny kołnierz w górnej jej części produkowana jest tylko ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm.



EDA



EDA-K

Montaż

1. Wywierć otwór wg danych montażowych, dokładnie wyczyść z pyłu.

2. Osadź kotwę w otworze. Dla EDA wywierć 15 mm głębszy otwór, niż

3. Wbij trzpień kotwy odpowiednim narzędziem.

4. Wkręć pręt gwintowany lub śrubę

Specyfikacja

	Ocynkowana elektrolitycznie 5 µm	Stal A4
Materiał	Stal	Stal kwasoodporna A4
Zabezp. antykorozyjne	Ocynk elektolit. 5 µm	-
Klasa korozyjności środowiska	C1	C5

Klasy korozyjności środowiska i bezpieczeństwa

Klasa korozyjności środowiska	Klasa bezpieczeństwa 1	Klasa bezpieczeństwa 2
C1	5 µm	5 µm
C2	A4	A4
C3-C4	A4	A4
C5	A4	A4

Praktyczna nośność

Informacja o nośności służy jako orientacyjne dane. Zawarte w aprobach nośności należy zweryfikować wg obowiązujących metod pro-

jektowania. Essve oferuje możliwość sprawdzenia wykonanych zakotwień za pomocą testera.

Praktyczna nośność

Opis	EDA/EDA-K Stal ocynk. Obciążenie rozciągające/ ścinające beton C25/30 kN	EDA Stal A4 Obciążenie rozciągające/ ścinające beton C25/30 kN	Min. odległość do krawędzi mm	Minimalny rozstaw wzajemny mm
M6	3,20	2,90	95	70
M8	4,00	3,85	100	75
M10	6,20	6,00	135	100
M12	8,65	7,25	175	125
M16	11,35	8,55	230	165
M20	14,20	-	285	205

Metoda projektowania.

Metody projektowania zgodne z Eurokodami. Do obliczeń projektowych wykorzystaj dane z

zawarte w Aprobacie Technicznej oraz wytyczne ETAG 001 Aneks C, Raport TR029.

Nośność ogniowa

Kotwy w rozmiarach M8 i M10 mają zaaprobowaną nośność ogniową R90 równą

1.0 kN, przy głębokości minimalnej montażowej 40 mm.

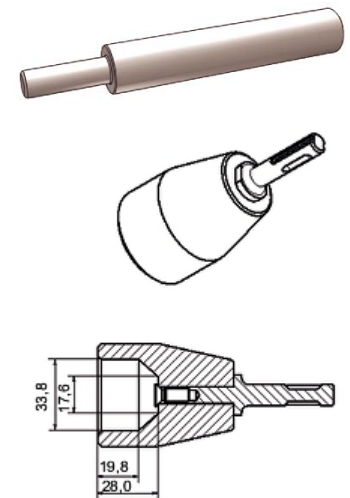
Akcesoria montażowe do EDA/EDA-K

Zakres użytkowania

Narzędzie montażowe do instalacji kotew EDA/EDA-K. Należy zawsze go używać dla pewności i prawidłowości montażu.

Montaż

Pamiętaj aby użyć odpowiedni rozmiar narzędzia do osadzenia dla danej średnicy kotwy. Osadzenie kotwy będzie tylko wtedy prawidłowe, gdy podczas wbijania część przewężona narzędzia będzie idealnie przylegała do tulei EDA/EDA-K.



Narzędzie osadzające dla kotew wpuszczanych EDA/EDA-K

Art.nr	Opis	Ilość sztuk w opakowaniu
308202	Trzpień osadzający EDA M6, ocynkowany	1
308204	Trzpień osadzający EDA M8, ocynkowany	1
308206	Trzpień osadzający EDA M10, ocynkowany	1
308208	Trzpień osadzający EDA M12, ocynkowany	1
308210	Trzpień osadzający EDA M16, ocynkowany	1
308212	Trzpień osadzający EDA M20, ocynkowany	1

Akcesoria

Art.nr	Nazwa	Ilość szt. w op. jedn.
110185	Pobijak SDS+	1