



# ANKARMASSA

FÖR FÖRANKRING I: HÅLTEGEL, TEGEL, BETONG,  
HÅLDÄCKSELEMENT, NATURSTEN & LÄTTBETONG

# ECM

developed by

# ESSVE<sup>®</sup>

ESSVE 12

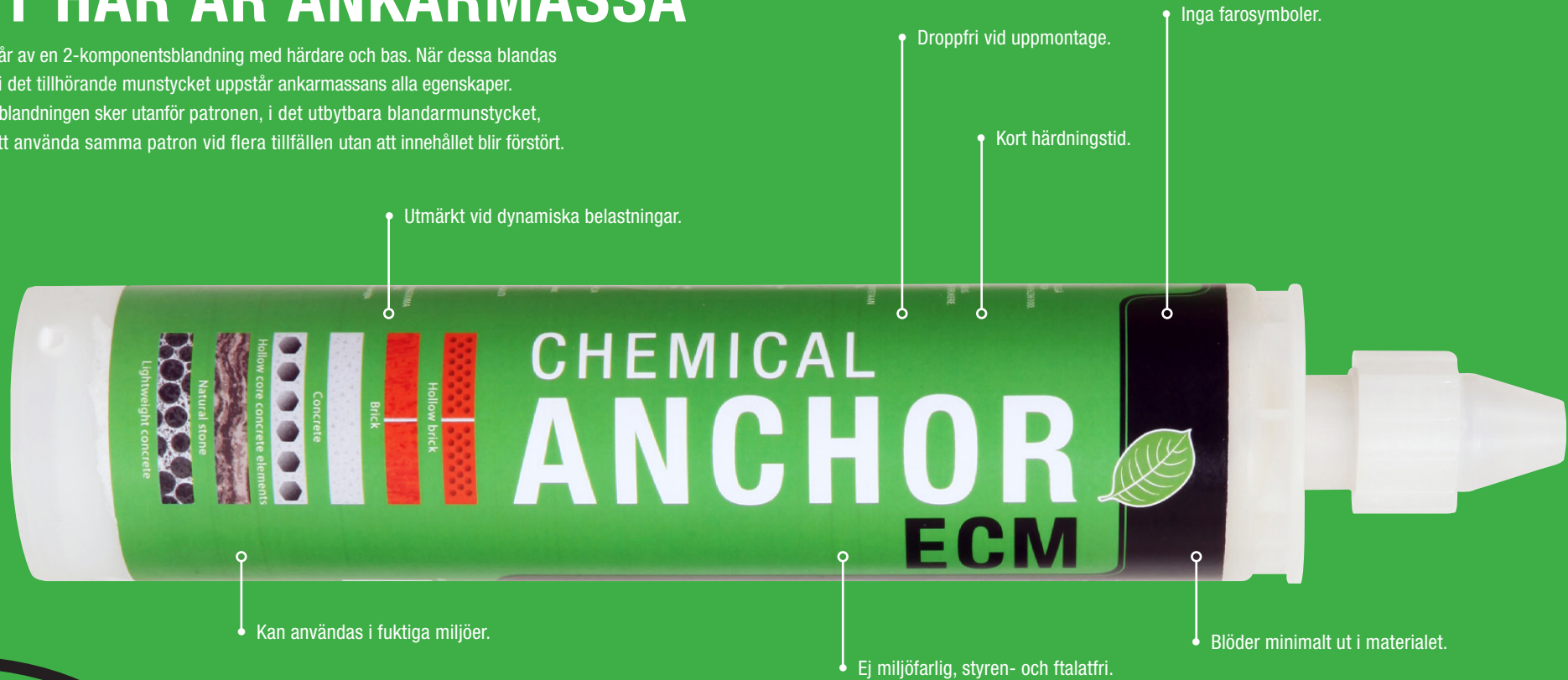


0756 – CPD – 0489  
ETA-12/0252  
ETAG 001 Part 6 option 7

# DET HÄR ÄR ANKARMASSA

ECM består av en 2-komponentsblandning med härdare och bas. När dessa blandas samman i det tillhörande munstycket uppstår ankarmassans alla egenskaper.

Eftersom blandningen sker utanför patronen, i det utbytbara blandarmunstycket, går det att använda samma patron vid flera tillfällen utan att innehållet blir förstört.



## ANVÄNDARVÄNLIG

ECM är en högkvalitativ och kraftfull kemisk infästning som består av polyesterharts, härdare och kvartssand. ECM är fri från farosymboler och är både styren- och ftalatfri, vilket innebär att den varken är farlig för dig eller miljön. Tom patron behöver därför inte sorteras som farligt avfall, utan sorteras som plast.



Ej hälsoskadlig.



Berörs ej av härdplastförordningen.



Inget krav på hälsokontroll.



Kolla in vår monteringsfilm.  
Besök [www.essve.com/cm](http://www.essve.com/cm) eller  
scanna in QR-koden med hjälp  
av din smartphone. QR-kodläsare  
hittar du via din applikationsbutik.



Inget krav på utbildning.



Tom patron behöver ej sorteras  
som farligt avfall.

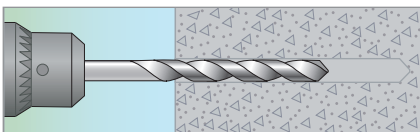
FÖR KORREKT MONTAGE

# SÅ HÄR ANVÄNDER DU ECM

För att uppnå ett säkert och godkänt montage är det viktigt att du följer instruktionerna steg för steg.

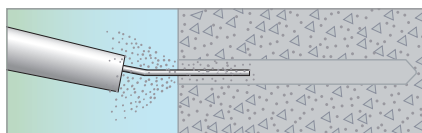
## 1 Borra

Håldiametern ska upp till M16 vara 2 mm större än järnet/bulten som ska förankras. Se Tekniska data för mer information.



## 2 Blåsa

Använd luftpump eller tryckluft för att blåsa rent hålet från damm. Ta minst 4 pumpstag. Om du inte gör rent hålet från damm så förankras inte massan i hålets väggar.



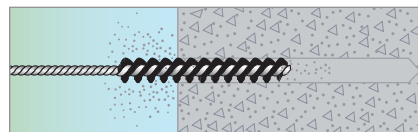
▲ Använd inte dammsugare då resultatet inte blir detsamma.

Kolla in vår monteringsfilm. Besök [www.essve.com/cm](http://www.essve.com/cm) eller scanna in QR-koden med hjälp av din smartphone. QR-kodläsare hittar du via din applikationsbutik.



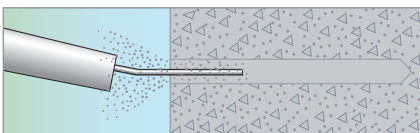
## 3 Borsta

För att lossa ytterligare damm från hålets väggar, borsta ur hålet med den borste som är anpassad efter hålets storlek i diameter. Ta minst 4 borsttag.



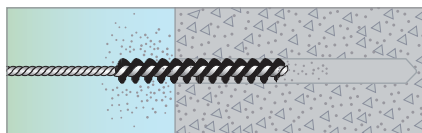
## 4 Blåsa

Blås rent hålet en gång till. Tänk på att alltid blåsa från botten av hålet.



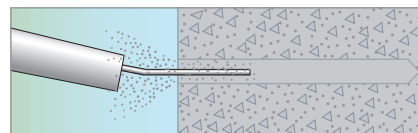
## 5 Borsta

Borsta ut hålet en gång till. Roterar ner borsten och dra ut.



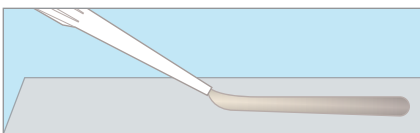
## 6 Blåsa

Avsluta med att blåsa rent hålet för att uppnå maximal vidhäftning.



## 7 Blanda

Börja alltid med att pumpa ut en sträng tills massan får en jämn ljusgrå färg (c:a 2 pumpstag). Blandningen sker genom att härdaren och basen blandas i det tillhörande munstyckets labryntsystem.\*



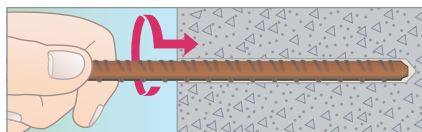
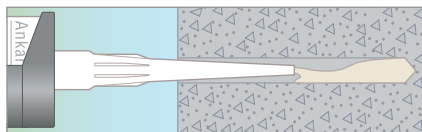
### Rätt färgnyans



\* Varje tub innehåller större mängd ankarmassa än vad innehållsförteckningen uppger för att kompensera för det spill som uppstår vid blandning.

## 8 Fyll & förankra

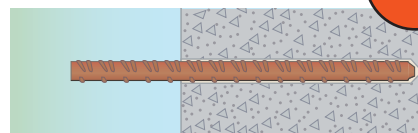
Fyll minst 2/3 av hålet och vrid ner järnet/bulten. Vridningen får bort eventuella luftfickor och gör så att vidhäftning mellan bult och massa blir optimal.



▲ Rör inte eventuell massa som pyser ut. Låt torka och hamra sedan bort det.

## 9 Härdna

Avvakta tid för härdning innan förankringen belastas. Se tabell för användnings- och härdningstider.



# INFÄSTNING SOM KLARAR EXTREM BELASTNING



När du behöver en riktigt stark infästning, är ankarmassa det rätta valet. ECM är en av marknadens starkaste kemiska infästningar. Den ger en spänningsfri förankring som utnyttjar materialets hållfasthet maximalt.

### Perfekt för montering av:

- Balkonger.
- Räckben.
- Förlängning av bjälklag.
- För montage i de flesta byggnads-material, exempelvis betong, sten, lättbetong, lättklinker, tegel m.m.
- Alla typer av montage som kräver en stark och säker infästning.

### Används för infästning av:

- Rund- och fyrkantstål eller dyl.
- Armeringsjärn.
- Gångstång.
- Pinnbult.



175 ml  
Art nr 302203

300 ml  
Art nr 302228

410 ml  
Art nr 302240

## ÅTGÅNGSTABELL

Gångstäng	Borr djup (mm)	Åtgång (cm³)	Antal hål per patronstorlek		
			175 ml	300 ml	410 ml
M8	80	4	51	96	28
M10	90	6	32	63	81
M12	110	14	12	23	31
M16	125	21	8	15	20
M20	170	37	5	9	11
M24	210	58	3	5	7

## HÄRDNINGSTIDER

Temperatur grundmaterial (°C)	Användningstid (min)	Härdningstid (min)
-5 till 0	90	360
0 till +5	45	180
+5 till +10	25	120
+10 till +20	15	80
+20 till +30	6	45
+30 till +35	4	25
+35 <	2	20

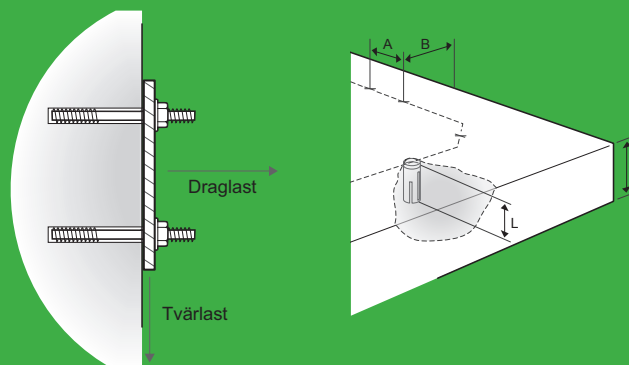
## RENGÖRING AV HÅL – BORSTSTORLEK

Dimension	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Borste stål	10	12	14	18	24	28 (mm)
Minsta borstdiameter $d_{b,min}$	10,5	12,5	14,5	18,5	24,5	28,5 (mm)
Borstlängd	170	170	170	200	250	300 (mm)

**DIMENSIONERANDE LASTVÄRDEN** för beräkning i enlighet med Eurokod. För beräkning med andra kant- och/eller inbördesavstånd samt betongkvalitet, kontakta vår tekniska support eller använd godkännande dokument ETA 12/0252 tillsammans med EOTA TR029.

Vid montage i osprucken betong > C20/25

Dimension	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Stålkvalitet	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	
Borrdimension	$d_o$	10	12	14	18	24	28 (mm)
Borrdjup (effektiv sättning)	$h_o=h_{ef}$	80	90	110	125	170	210 (mm)
Draglast <sup>1</sup>	$N_{sd}$	8,9	19,3	19,4	27,8	41,7	52,7 (kN)
Tvärlast <sup>2</sup>	$V_{sd}$	7,2	9,6	13,3	16,9	27,9	39,4 (kN)
Kantavstånd	$C_{cr,N}$	80	90	110	125	170	210 (mm)
Inbördesavstånd	$S_{cr,N}$	160	180	220	250	340	420 (mm)
Minsta kantavstånd	$C_{min}$	40	50	60	80	100	120 (mm)
Minsta inbördesavstånd	$S_{min}$	40	50	60	80	100	120 (mm)
Minsta betongtjocklek	$h_{min}$	110	120	140	160	215	260 (mm)
Max installationsmoment	$T_{inst}$	10	20	40	60	120	150 (Nm)



## PRAKTISK LASTFÖRMÅGA

inkl. säkerhetsfaktorer. Tillämpade säkerhetsfaktorer är enligt Boverkets Allmänna Råd 1993:1, Typgodkännande av fästdon.

Vid montage i osprucken betong > C20/25

Dimension	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Draglast <sup>1</sup>	(kg)	670	1460	1465	2105	3155	3990
Tvärlast <sup>2</sup>	(kg)	545	725	1005	1280	2110	2980
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
Borrdimension	(mm)	10	12	14	18	24	28
Borrdjup (L)	(mm)	80	90	110	125	170	210
Kantavstånd (B)	(mm)	80	90	110	125	170	210
Inbördesavstånd (A)	(mm)	160	180	220	250	340	420
Minsta betongtjocklek (S)	(mm)	110	120	140	160	215	260
Max installationsmoment	(Nm)	10	20	40	60	120	150

Vid montage i lättbetong

Dimension	M8	M10	M12	M16	
Stålkvalitet	5.8	5.8	5.8	5.8	
Borrdimension	(mm)	10	12	14	18
Borrdjup (effektiv sättning)	(mm)	80	90	110	125
Draglast kvalitetsklass 400 <sup>1</sup>	(kg)	25	45	65	90
Tvärlast kvalitetsklass 400 <sup>2</sup>	(kg)	60	60	80	100
Draglast kvalitetsklass 450 <sup>1</sup>	(kg)	40	65	90	115
Tvärlast kvalitetsklass 450 <sup>2</sup>	(kg)	70	80	95	135
Draglast kvalitetsklass 500 <sup>1</sup>	(kg)	70	100	125	155
Tvärlast kvalitetsklass 500 <sup>2</sup>	(kg)	75	110	135	170

<sup>1</sup> Gäller vid angivet kant- och inbördesavstånd, vid dessa avstånd kan last dubbleras med fler infästningspunkter.

<sup>2</sup> Gäller vid angivet kantavstånd, kan ökas upp till stålets dimensionerande värde om kantavståndet ökar. Minskar vid minskat kantavstånd.

## PRAKTISKA TILLBEHÖR



19602 Patronspruta 300 ml



302237 Patronpistol ECM 400 (specialanpassad)



För montering i hålstensmaterial.

- 102239 Perfohylsa CM 12x1000 metall 10 st
- 302206 Perfohylsa CM 12x50 10 st
- 302211 Perfohylsa CM 12x80 10 st
- 302209 Perfohylsa CM 15x130 10 st
- 302208 Perfohylsa CM 15x85 10 st
- 102237 Perfohylsa CM 16x1000 metall 10 st
- 302210 Perfohylsa CM 20x85 10 st
- 102238 Perfohylsa CM 22x1000 metall 6 st



- 303710 Borste stål 10 för M8
- 303711 Borste stål 12 för M10
- 303713 Borste stål 14 för M12
- 303715 Borste stål 18 för M16
- 303716 Borste stål 24 för M20
- 303709 Borstkit 10, 12, 14, 18 & 24



302236 Blandarmunstycke 5 st

302238 Blandarmunstycke 800 st



302833 Luftpump för renblåsning



# KOLLA IN VÅR MONTERINGSFILM

Besök [www.essve.com/cm](http://www.essve.com/cm) eller  
scanna in QR-koden med hjälp av  
din smartphone. QR-kodläsare hittar  
du via din applikationsbutik.



*Alla uppgifter ovan anges i enlighet med vid tiden för upprättandet kända fakta och information. Angivna uppgifter kan komma att ändras utan vidare notifiering. All rådgivning som lämnas av ESSVE skall endast anses vara vägledande och innebär inte att ESSVE kan hållas ansvarigt för lämnad rådgivning. Det är alltid kundens ansvar att, på egen risk, besluta om val av produkt, användning, applikationer etc. Leverantörens rådgivning utgör endast en del i kundens beslutsunderlag.*

**ESSVE**<sup>®</sup>

Kundservice: 08-623 61 50 Våxel: 08-623 61 00 [www.essve.se](http://www.essve.se)