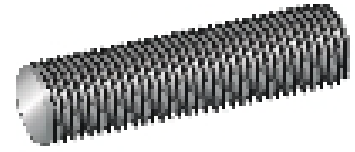


Srieginiai strypai 8.8. Karšto cinkavimo, 1 m ilgio. DIN 976.



Naudojimo sritis

Visokių tipų montavimas, kur reikia srieginių strypų. Strypą galima pjaustyti rėminiu pjūkle ar kitais įrankiais, taip gaunamas reikalingas ilgis. Turėkite omenyje, kad sriegiai yra lengvai pažeidžiami.

Aprašymas

Srieginiai strypai DIN 976 (anksčiau DIN 975). Iš grūdinto plieno, su blizgaus cinkavimo paviršiumi naudojimui viduje arba karšto cinkavimo ir rūgštims atsparaus plieno A4-70, skirti naudoti lauke.

Montavimas

Kad jungtis būtų funkcionali ir ilgą laiką atspari didelėms statinėms arba kintančioms jėgoms, reikia atlikti paruošiamąjį varžtų prisukimą, pvz., priveržiant nurodytu sukimo momentu. Paprastai visas įtempimas turi būti tokio lygio, kad neviršytų varžto medžiagos atsparumo įtempimui ribos. 4.8 klasės srieginiai strypai turi būti montuojami su min. 140 HV plokščia poveržle, o 8.8 klasės srieginiai strypai - su min. HV200 kietumo plokščia poveržle. Sukimo momentas turi atitikti 2 lentelės nuorodas skyriuje Techniniai duomenys.



Specifikacija

	MHGS, blizgaus cinkavimo	MHGS, karšto cinkavimo	MHGS, rūgštims atsparaus plieno A4-70
Medžiaga	Grūdintas ir atleistas anglinis plienas pagal ISO 898-1	Grūdintas ir atleistas anglinis plienas pagal ISO 898-1	Rūgštims atsparus plienas SS14 2342
Paviršiaus apdorojimas	Pagal ISO 4042 5-8µm	45 µm	-
Korozijos klasė	C1	C3	C5

Pakuotės

Art. Nr.	Dydis, mm	Paviršiaus sluoksnio storis	Kiekis pakuotėje	Pakuočių kiekis dėžėje
62110810	M8×1000	45µm	1	50
62110802	M10×100	45µm	1	25
62110804	M12×100	45µm	1	20
62110806	M16×100	45µm	1	10
62110808	M20×100	45µm	1	5