

Dokumentnamn Prestandadeklaration Konstruktionsplywood K20/70	Dokument nr CPR240	Sida 1 av 3
Utarbetat av Fredrik Stridh	Version 4	
Godkänd av Ari Heikkinen	Ersätter utg 2016-09-21	Datum 2017-01-02

## PRESTANDEDEKLARATION CPR240

### Konstruktionsplywood

#### Byggprodukt

Vänerply K20/70, Vänerply C/C, Vänerply C+/C, Vänerply CP/C  
CE-märkt EN 636-2 S enligt SS-EN 13986:2004+A1:2015

#### Byggproduktens avsedda användning

För lastbärande konstruktioner enligt Eurokod 5 (SS-EN 1995-1-1), samt för andra ändamål där konstruktionens bärförmåga är väsentlig.

#### Tillverkare

Företag: Moelven Vänerply AB  
Adress: Industrivägen 10, 547 81 OTTERBÄCKEN  
Telefon: 010-122 66 00  
E-post: [info.vanerply@moelven.se](mailto:info.vanerply@moelven.se)  
Hemsida: [www.moelven.se](http://www.moelven.se)

#### System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda

System 2+.

#### Certifiering

Det anmälda organet SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (identifikationsnummer 0402) har utfört en inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen och utför fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av vår tillverkningskontroll. SP har utfärdat EG-intyg gällande fabriken tillverkningskontroll Nr. 0402 – CPR – 169002.

#### Angivna prestanda

Prestanda för konstruktionsplywood i enlighet med den harmoniserade Europastandarden SS-EN 13986:2004+A1:2015

#### Väsentliga egenskaper

Böjhållfasthet  
Böjstyvhet (elasticitetsmodul)  
Limklass  
Hållbarhet (fuktmotstånd)

#### Prestanda (deklarerade värden)

Se bifogad tabell (Bilaga 1 och 2)  
Se bifogad tabell (Bilaga 1 och 2)  
3 enligt SS-EN 314-2  
Limklass 3 enligt SS-EN 314-2  
Klimatklass 2 enligt SS-EN 1995-1-1  
Användningsklass 2 enligt SS-EN 335:2013  
E1  
D-s2, d0 (enligt SS-EN 13501-1)

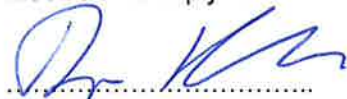
#### Formaldehydklass

Reaktion vid brandpåverkan

Att prestanda för vår byggprodukt konstruktionsplywood överensstämmer med de prestanda som anges ovan intygas:

Otterbäcken, 2017-01-02

Moelven Vänerply AB



Ari Heikkinen, VD

Dokumentnamn Prestandadeklaration Konstruktionsplywood K20/70	Dokument nr CPR240	Sida 2 av 3
Utarbetat av Fredrik Stridh	Version 4	
Godkänd av Ari Heikkinen	Ersätter utg 2016-09-21	Datum 2017-01-02

## Bilaga 1

Plywood enligt SS-EN 13986:2004+A1:2015  
 I överensstämmelse med EN 636:2012+A1:2015  
 För användning i klass 1 och 2 enligt SS-EN 1995-1-1  
 Tillverkare: Moelven Vänerply AB  
 Karaktäristiska värden är framtagna genom provningar och beräkningar

### Oputsad skiva

		Karaktäristisk hållfasthet (N/mm <sup>2</sup> eller MPA) och densitet (kg/m <sup>3</sup> )								
Nominell tjocklek (mm)	Antal fanér	Densitet	Böjning		Drag		Tryck		Panel Skikt skjuvning	
			$f_{m,0}$	$f_{m,90}$	$f_{t,0}$	$f_{t,90}$	$f_{c,0}$	$f_{c,90}$	$f_v$	$f_r$
9	3	420	22	NPD	12	4	17	4	3	1
12	5	420	25	7	11	7	15	10	3	1
15	5	420	25	7	11	7	15	10	3	1
18	5	420	26	7	11	7	15	10	3	1
21	7	420	23	8	10	8	14	11	3	1
24	7	420	24	7	11	7	16	9	3	1
27	7	420	20	7	10	8	14	9	3	1
		Medelvärden för elasticitet (N/mm <sup>2</sup> or MPA)								
Nominell Tjocklek (mm)	Antal fanér	Böjning		Tryck och drag		Panel skjuvning		Skikt-skjuvning SS-EN 12369-2		
		$E_{m,0}$	$E_{m,90}$	$E_{t,0}$	$E_{t,90}$	$G_v$	$G_r$			
9	3	9000	NPD	6300	NPD	600		NPD		
12	5	9000	2100	6375	4250	600		16		
15	5	8913	2000	6324	4216	600		16		
18	5	9501	2100	6460	4307	600		16		
21	7	8006	2900	6023	4517	600		16		
24	7	8171	2400	6460	3953	600		16		
27	7	7000	2700	5856	4356	600		16		

Dokumentnamn Prestandadeklaration Konstruktionsplywood K20/70	Dokument nr CPR240	Sida 3 av 3
Utarbetat av Fredrik Stridh	Version 4	
Godkänd av Ari Heikkinen	Ersätter utg 2016-09-21	Datum 2017-01-02

## Bilaga 2

Plywood enligt SS-EN 13986:2004+A1:2015  
 I överensstämmelse med EN 636:2012+A1:2015  
 För användning i klass 1 och 2 enligt SS-EN 1995-1-1  
 Tillverkare: Moelven Vänerply AB  
 Karaktäristiska värden är framtagna genom provningar och beräkningar

### Putsad skiva

Nominell tjocklek (mm)	Antal fanér	Karaktäristisk hållfasthet (N/mm <sup>2</sup> eller MPA) och densitet (kg/m <sup>3</sup> )								
		Densitet	Böjning		Drag		Tryck		Panel Skikt skjuvning	
			$f_{m,0}$	$f_{m,90}$	$f_{t,0}$	$f_{t,90}$	$f_{c,0}$	$f_{c,90}$	$f_v$	$f_r$
9	3	420	20	NPD	11	6	15	8	3	1
12	5	420	21	6	10	7	14	10	3	1
15	5	420	22	6	10	7	14	10	3	1
18	5	420	22	6	10	7	14	10	3	1
21	7	420	20	7	9	8	13	11	3	1
24	7	420	20	6	10	7	14	9	3	1
Medelvärden för elasticitet (N/mm <sup>2</sup> or MPA)										
Nominell Tjocklek (mm)	Antal fanér	Böjning		Tryck och drag		Panel skjuvning		Skikt skjuvning SS-EN 12369-2		
		$E_{m,0}$	$E_{m,90}$	$E_{t,0}$	$E_{t,90}$	$G_v$	$G_r$			
9	3	7000	NPD	5600	NPD	600			NPD	
12	5	7056	1800	5695	4250	600			16	
15	5	7259	1700	5780	4216	600			16	
18	5	7369	1800	5780	4307	600			16	
21	7	7000	2600	5537	4517	600			16	
24	7	7000	2100	5950	3953	600			16	