

PRESTANDEDEKLARATION

Konstruktionsplywood

Byggprodukt

Vänerply P30*, Vänerply C/C, Vänerply C+/C, Vänerply CP/C

CE-märkt EN 636-2 S enligt SS-EN 13986:2004

Byggproduktens avsedda användning

För lastbärande konstruktioner enligt Eurokod 5 (SS-EN 1995-1-1), samt för andra ändamål där konstruktionens bärförmåga är väsentlig.

Tillverkare

Företag: Moelven Wood AB
Adress: Box 8006, 650 08 Karlstad
Telefon: 010-122 50 00
E-post: post.woodab@moelven.se
Hemsida: www.moelven.se

System för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda

System 2+.

Certifiering

Det anmälda organet SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (identifikationsnummer 0402) har utfört en inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen och utför fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av vår tillverkningskontroll. SP har utfärdat EG-intyg gällande fabriken tillverkningskontroll Nr. 0402 – CPD – 169002.

Angivna prestanda

Prestanda för konstruktionsplywood i enlighet med den harmoniserade Europastandarden SS-EN 13986:2004

Väsentliga egenskaper

Böjhållfasthet
Böjstyvhet (elasticitetsmodul)
Limklass
Hållbarhet (fuktmotstånd)

Prestanda (deklarerade värden)

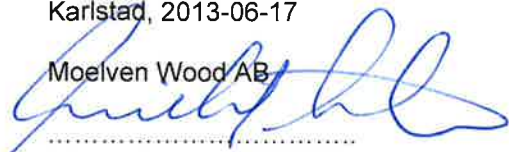
Se bifogad tabell (Bilaga 1 och 2)
Se bifogad tabell (Bilaga 1 och 2)
3 enligt SS-EN 314-2
Limklass 3 enligt SS-EN 314-2
Klimatklass 2 enligt SS-EN 1995-1-1
Användningsklass 2 enligt SS-EN 335:2013
E1
D-s2, d0 (enligt SS-EN 13501-1)

Formaldehydklass
Reaktion vid brandpåverkan

Att prestanda för vår byggprodukt konstruktionsplywood överensstämmer med de prestanda som anges ovan intygas:

Karlstad, 2013-06-17

Moelven Wood AB



Mikael Axelsson, VD

Bilaga 1

Plywood enligt SS-EN 13986
 I överensstämmelse med EN 636
 För användning i klass 1 och 2 enligt SS-EN 1995-1-1
 Tillverkare: Moelven Vänerply AB
 Karaktäristiska värden är framtagna genom provningar och beräkningar

Oputsad skiva

Nominell tjocklek (mm)	Antal fanér	Karaktäristisk hållfasthet (N/mm ² eller MPA) och densitet (kg/m ³)								
		Densitet	Böjning		Drag		Tryck		Panel skjuvning <i>f_v</i>	Skikt skjuvning <i>f_r</i>
			<i>f_{m,0}</i>	<i>f_{m,90}</i>	<i>f_{t,0}</i>	<i>f_{t,90}</i>	<i>f_{c,0}</i>	<i>f_{c,90}</i>		
9	3	420	30	NPD	12	4	17	4	3	1
12	5	420	26	11	11	7	15	10	3	1
15	5	420	25	11	11	7	15	10	3	1
18	5	420	26	12	11	7	15	10	3	1
18	7	420	25	11	11	7	15	10	3	1
21	7	420	23	13	10	8	14	11	3	1
24	7	420	24	11	11	7	16	9	3	1
24	9	420	24	13	11	7	15	10	3	1
27	9	420	21	14	10	8	14	11	3	1
Medelvärden för elasticitet (N/mm ² or MPA)										
Nominell Tjocklek (mm)	Antal fanér	Böjning		Tryck och drag		Panel skjuvning <i>G_v</i>	Skikt skjuvning SS-EN 12369-2 <i>G_r</i>			
		<i>E_{m,0}</i>	<i>E_{m,90}</i>	<i>E_{t,0}</i>	<i>E_{t,90}</i>					
9	3	10838	NPD	7027	NPD	600	NPD			
12	5	9131	2398	6375	4250	600	16			
15	5	8913	2341	6324	4216	600	16			
18	5	9501	2495	6460	4307	600	16			
18	7	8731	2705	6347	4250	600	16			
21	7	8006	3248	6023	4517	600	16			
24	7	8171	2680	6460	3953	600	16			
24	9	8718	3517	6588	4250	600	16			
27	9	7487	3767	5856	4684	600	16			

Bilaga 2

Plywood enligt SS-EN 13986
 I överensstämmelse med EN 636
 För användning i klass 1 och 2 enligt SS-EN 1995-1-1
 Tillverkare: Moelven Vänerply AB
 Karaktäristiska värden är framtagna genom provningar och beräkningar

Putsad skiva

Karaktäristisk hållfasthet (N/mm ² eller MPA) och densitet (kg/m ³)										
Nominell tjocklek (mm)	Antal fanér	Densitet	Böjning		Drag		Tryck		Panel	Skikt
			$f_{m,0}$	$f_{m,90}$	$f_{t,0}$	$f_{t,90}$	$f_{c,0}$	$f_{c,90}$	skjuvning	f_r
9	3	420	25	NPD	11	6	15	8	3	1
12	5	420	21	11	10	7	14	10	3	1
15	5	420	22	11	10	7	14	10	3	1
18	5	420	22	12	10	7	14	10	3	1
18	7	420	21	11	10	7	14	10	3	1
21	7	420	19	13	9	8	13	11	3	1
24	7	420	20	11	10	7	14	9	3	1
24	9	420	18	14	10	7	14	10	3	1
27	9	420	16	15	9	8	12	11	3	1
Medelvärden för elasticitet (N/mm ² or MPA)										
Nominell Tjocklek (mm)	Antal fanér	Böjning		Tryck och drag		Panel skjuvning	Skikt skjuvning	SS-EN 12369-2		
		$E_{m,0}$	$E_{m,90}$	$E_{t,0}$	$E_{t,90}$	G_v	G_r			
9	3	8176	417	6120	NPD	600	NPD			
12	5	7056	2398	5695	4250	600	16			
15	5	7259	2341	5780	4216	600	16			
18	5	7369	2495	5780	4307	600	16			
18	7	6993	2705	5780	4250	600	16			
21	7	6521	3248	5537	4517	600	16			
24	7	6654	2680	5950	3953	600	16			
24	9	6059	3517	5738	4250	600	16			
27	9	5237	3767	5100	4684	600	16			